



二氧化碳分体 激光喷码机

CO₂ 激光器是一种气体激光器，其产生的波长为 $10.6\ \mu\text{m}$ ，属于中红外频段，CO₂ 激光器有比较大的功率和比较高的电光转换效率，二氧化碳激光器以 CO₂ 气体作为工作物质。将 CO₂ 和其他辅助气体充入放电管，当在电极上加高压管中产生辉光电，就可使气体分子释放出激光。将释放的激光能量放大后，就可进行激光加工。

此图仅供参考以实际交付设备为主



通过 USB 接口进行数据通讯并自带发码软件，功能更全面便捷。

PET、亚克力、玻璃、皮革、塑料、布料、纸盒、橡胶等，如矿泉水瓶、食用油、红酒瓶、食品包装袋等对附膜材料标刻有突出效果。



采用两点对焦辅助系统，此功能在更换喷码产品时，可以帮助操作员快速找到喷码焦距。内置隐藏式对焦，不受外界作用力影响而发生位置变化。

采用行业领先的数据保护技术，在紧急断电或无计划关机时，确保数据不丢失，帮助操作员快速操作。



此图仅供参考
以实际交付设备为准

喷印内容丰富，适合多种材质

打印类型：文字、数字、条码、二维码、照片、图案、生产日期、生产批号等。

打印材质：PET、亚克力、玻璃、皮革、塑料、布料、纸盒、橡胶等材料。



技术参数：

应用行业	食品、饮料、酒水、医药、日化、包装、电子、管材线缆、板材等行业	
激光整机特性	激光输出功率	30W/40W/60W
	整机材质	全铝结构
	激光器	CO2激光发生器
	激光波长	10.6um
	控制主板	工业级高度集成化一体式主板
	操作平台	10寸触摸屏
	操作系统	Linux

	冷却系统	常温风冷（无需压缩空气）
	标刻系统	激光喷码专用
	接口	SD 卡接口/USB2.0 接口/通信接口
	数据保护	在电源意外断电的情况下，确保用户数据不丢失
	镜头旋转	扫描头可 360 度任意角度旋转
	电源要求	AC220V,50-60Hz
	整机功率	700w
	整机重量	64kg
	整机尺寸	656mm*568mm*1365mm
	污染等级	标刻本身不会产生任何化学物品
环境耐抗性	存放环境温度	-10℃-45℃（无冻结）
	工作环境温度	
	存放环境湿度	10%-85%（无冷凝）
	工作环境湿度	
镜头参数	打标范围	≤400mm*400mm（标配 90mm*90mm）
	打标划线类型	点阵、矢量
	最小线宽	0.03mm
	重复定位精度	0.01mm
	定位方式	红光定位
	对焦方式	双红光对焦
	打标字符行数	在打标范围内任意编辑
	打标速度	（视产品材质及标刻内容）
字符类型	支持字体类型	单线字体/双线字体/点阵字体

	图形文件格式	PLT 格式矢量文件输入/输出
	图形元素	BMP/DXF/JPEG/PLT
	变量文本	点、直线、圆弧文本、矩形、圆
	条码	序列号、时间、日期、计数器、班次
	二维码	Code39、Code93、Code128、EAN-13 等

配置参数：

名称	规格	备注
CO2 激光器	30W/40W/60W	大威/晨锐达
扫描振镜	数字振镜	金海创/加沃泰克
控制系统	10 寸触摸屏	锐维
聚焦场镜	SL-1064-112-163G	晶格子
振镜电源	HF55W-D-L	衡孚电源
激光器电源	LRS-350-24	明纬
开关部件	BRF-N	OPTEX
三维飞行机架	铝合金	第三方

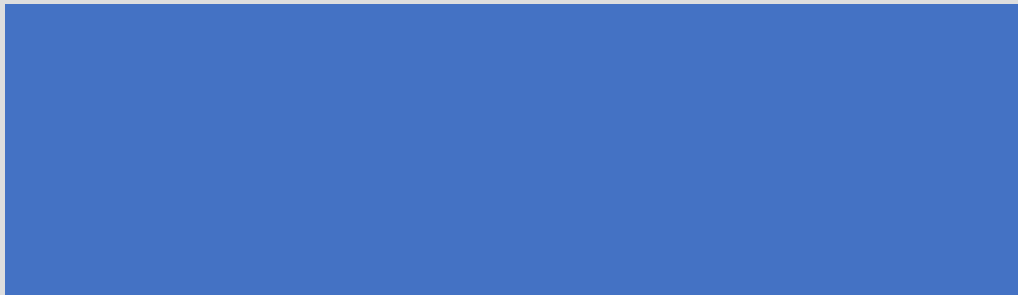
配件清单：

序号	名称	规格	备注
1	激光机设备	一台	随机配件
2	检测报告	一份	随机配件
3	电源线	一条	随机配件
4	水箱	一台	随机配件

5	说明书	一份	随机配件
6	合格证	一份	随机配件

外形尺寸:





C02 激光打标机由我公司运用现今先进的激光技术，研制而成的第三代激光打标机系统。采用光纤激光器输出激光，再经超高速扫描振镜系统实现打标功能，关键部件采用高寿命稳定器件，具有外观新颖，结构独特，操作简便，调制频率高，打标速度快，精度高，性能稳定等优点，可广泛用于各类金属和非金属表面做标记。

随着激光打标技术的发展，越来越多的制造商都在通过激光在各自的产品上进行打标。如：可在多种金属和非金属表面进行雕刻打标，广泛应用于工业轴承、齿轮、各种汽车零件、五金工具、航天航空器件、集成电路芯片、电子及通讯产品、家电、电线电缆、食品包装、首饰、烟草等众多领域的图形和文字的标记。其材料包括金、银、铜、铝、不锈钢、硬质合金、镀铬、镀钛等金属，陶瓷、PVC、塑胶、环氧树脂、皮革等非金属材料。

公司： 上海迪墨电子 科技有限公司
地址： 上海市闵行区元江路3599号3号楼205室
电话： 021-24205616 13585737732
邮箱： dotmark@126.com
网址： www.shdmdz.com
联系人： 陈经理

本公司保留所有权力，持续优化设计方案是不变的方针。
将保留更改规格的权力，恕不另行通知。

文件号： EJ202301.02
正在申请专利

