

LINX TT 750 打码机



Linx TT 系列热转印打码机十分适合在各种柔性包装材料上进行打印作业，工业应用范围广泛。

Linx TT 系列打码机专为降低总体拥有成本和提高生产效率而设计，特别适合打印最佳赏味日期、批次号、条形码、成分表、徽标和其它产品信息，打印效果一致、不出错。

Linx TT 系列打码机采用先进的电机驱动，作业过程中不使用压缩空气，打印速度高达 750 mm/s，打印宽度最高可达 53mm。



降低总体成本

- ✓ 操作过程不使用压缩空气，降低安装和操作成本，同时保证始终如一的打印质量
- ✓ 更多型号和色带可选，更好地满足您的应用要求和产线打印需求
- ✓ 色带使用优化，提供三种色带节约模式



提高生产运行时间

- ✓ 色带更换快速简单，采用轻盈、简单的按钮式色带盒系统
- ✓ 减少色带更换间隔和提高产线效率，色带长度高达 1,200m
- ✓ 优化用户可维护零件数量，更换简单方便



易于使用

- ✓ 设置简单，保证打印质量，采用电子压力控制
- ✓ 色带更换简便，采用便捷的色带盒系统，专为实现错误最小化而设计
- ✓ 打码机操作简单，图形用户界面直观、响应快

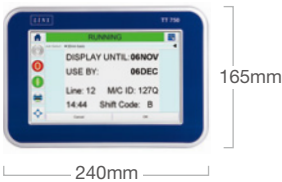
LINX

Linx TT 750

控制器顶视图



控制器正视图



打码机



色带盒



技术规格

产品性能

同一台打码机兼具间歇模式和连续模式

打印头特性：
32mm, 300dpi, 12 点/毫米;
53mm, 300dpi, 12 点/毫米

打印区域 - 间歇运动模式：
最大 32mm (W) x 75mm (L) (53mm)
最大 53mm (W) x 75mm (L) (107mm)

打印区域 - 连续运动模式：
最大 32mm (W) x 300mm (L) (53mm)
最大 53mm (W) x 300mm (L) (107mm)

最大生产效率*：
每分钟 250 次打印

色带宽度：
20mm - 35mm (32mm)
20mm - 55mm (53mm)

最大色带长度：
1200m

色带上资料间隔：
标称 0.5mm

打印速度* - 间歇运动模式：
40mm/sec - 750mm/sec

打印速度* - 连续运动模式：
40mm/sec - 750mm/sec

打码机与电源装置之间的电缆长度：
3 米（5 米可选）

一般特点

8.0" WVGA (800x480) LCD 触摸屏，图形用户界面
包含 WYSIWYG 打印预览

无离合双向色带驱动器，包括色带消耗量指示器和
色带断裂/耗尽检测

轻盈、简单的按钮式色带盒设计

机载诊断功能，包含打印头健康状况诊断

三级密码保护

多种操作语言

*打印速度和生产效率取决于分辨率、基底、应用和
设置。

编程和打印功能

Linx CLARISOFT® 资料设计软件

支持 Windows® TrueType® 完整字体下载
（包括多种语言和 Unicode 支持）

条形码 EAN-8、EAN-13、UPC-A、UPC-E、
Code 39、EAN128、Code 128、ITF、PDF417、
数据矩阵码、二维码、RSS（包括 2D 组合码）

固定/可变/合并文本和数字字段

用户可输入文本和数字字段

文本、计数器和条形码自动递增和递减

基本形状绘制

灵活的日期/时间格式

自动计算最佳赏味日期

支持按批次打码格式

支持多种图形格式 - 在最大打印区域以内的任何
尺寸皆可

字段可链接至数据库

字段方向 0°、90°、180°、270°

镜像图像、图像旋转和反向打印

实时时钟功能

用户可配置下拉列表字段

针对径向打印、断续条纹和交叉型图像的色带
节约功能

安装选项

通用支架系统，可将打码机集成于间歇和连续运动
包装机械中

色带选择范围

蜡/树脂或树脂墨水

色彩、长度和宽度可选范围广

连接/接口

外部输入（完全可通过软件配置）：
3 个 PNP 输入

外部输出（完全可通过软件配置）：
2 个继电器输出和 2 个 PNP +24v 输出

RS232

以太网

支持 USB 记忆棒

二进制和 ASCII 通信

利用 CLARINET® 软件的主机模式（远程数据库）
（可选）

Claricom CLARINET® 打码机独立网络管理软件
（可选）

同一个用户界面可链接四台 TT750 打码机

物理特性

供气：无需压缩空气

湿度范围：最大 85%

电源：100 - 240VAC, 50/60Hz

工作温度：0° - 40°C

法规认证

CE

NRTL

FCC

Linx 致力于不断改进产品性能，因此保留更改产品规格的
权利，恕不另行通知。

